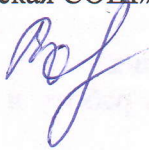


СОГЛАСОВАНО
Председатель профкома
МБОУ «Киземская СОШ»
И. С. Рогачёва



УТВЕРЖДАЮ
Приказ №13
Директор
МБОУ «Киземская СОШ»
М.Д.Лютов
30 января 2020 года

ИОТд-19-2020
Инструкция
по охране труда при ручной обработке металла

1. Общие требования безопасности

1.1. К работе по ручной обработке металла допускаются лица, в возрасте не моложе 18 лет, прошедшие соответствующую подготовку, медицинский осмотр, инструктаж по охране труда и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья.

К работе по ручной обработке металла допускаются учащиеся с 5-го класса под руководством учителя, прошедшие медицинский осмотр, инструктаж по охране труда и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья.

1.2. Опасные производственные факторы:

- травмирование рук при работе неисправным инструментом;
- травмирование осколками металла при его рубке;

1.3. При работе по ручной обработке металла используется спецодежда: халат хлопчатобумажный, берет, защитные очки.

1.4. Обучающиеся обязаны соблюдать правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения.

1.5. При несчастном случае немедленно сообщить учителю (преподавателю) и администрации учреждения;

1.6. Обучающиеся, допустившие невыполнение или нарушение инструкции по охране труда, привлекаются к ответственности и со всеми обучающимися проводится внеплановый инструктаж по охране труда.

2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Правильно надеть спецодежду (фартук с нарукавниками или халат, берет или косынку). Надеть защитные очки

2.2. Проверить наличие инвентаря (сиденье, щетка-сметка, совок), исправность верстака (зажимные коробки, упор для пиления, зажимные клинья, приспособления для чертежа);

2.3. Разложить на верстаке инструменты индивидуального пользования в порядке, установленном учителем. Удалить с верстака все лишнее.

3. Требования безопасности во время работы

3.1. Надежно закрепить обрабатываемый материал (металлическую заготовку) в зажимах верстака.

3.2. Пользоваться только исправным, хорошо налаженным и наточенным инструментом. Использовать инструмент только по назначению;

3.3. Во избежание травмирования следить за тем, чтобы:

- поверхность бойков молотков, кувалд была выпуклой, а не сбитой;
- инструменты (напильники и др.), имеющие заостренные концы- хвостовики, были снабжены деревянными, плотно прилегающими ручками установленной формы, без расколов и трещин;
- ударные режущие инструменты (зубила, бородок, кернер, крейцмейсель и др.) имели не сбитую поверхность;

- зубило имело длину не менее 150 мм, причем оттянутая его часть равнялась 60-70 мм;

- при работе напильниками пальцы находились на поверхности напильников;

3.4. Не проверять пальцами качество опиляемой поверхности;

3.5. Не применять ключи, имеющие зев большего размера, чем гайка, не удалять рукоятку ключа путем накладывания (захвата) двух ключей;

3.6. Отрезаемую при резании ножницами заготовку из листового металла придерживайте рукой в перчатке (рукавице).


4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

- 4.1. При возникновении неисправности рабочего инструмента прекратить работу и сообщить об этом учителю;
- 4.2. При возникновении пожара немедленно приступить к тушению первичными средствами пожаротушения;
- 4.3. При получении учащимся травмы оказать первую помощь пострадавшему, сообщить об этом администрации учреждения, при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение.

5. Требования безопасности по окончании работы

- 5.1. Остатки материалов, незаконченные изделия сдать учителю;
- 5.2. Проверить состояние инструментов и положить их в порядке, установленном учителем;
- 5.3. Убрать свое рабочее место, пользуясь щеткой-сметкой. Не сдувать стружку и опилки ртом и не сметать ее рукой;
- 5.4. Привести себя в порядок. Выходить из мастерской только с разрешения учителя.

Разработал:

Специалист по охране труда  В.Е.Рогачева