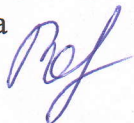


СОГЛАСОВАНО
Председатель профкома
МБОУ «Киземская СОШ»
И. С. Рогачёва



УТВЕРЖДАЮ
Приказ №13
Директор
МБОУ «Киземская СОШ»
М.Д.Лютов
30 января 2020 года

ИОТд-17-2020 ИНСТРУКЦИЯ

по охране труда при работе на сверлильном станке

1. Общие требования безопасности

1.1. К работе на сверлильном станке допускаются лица в возрасте не моложе 18 лет, прошедшие соответствующую подготовку, медицинский осмотр, инструктаж по охране труда и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья.

К работе на сверлильном станке допускаются учащиеся с 5-го класса под руководством учителя, прошедшие медицинский осмотр, инструктаж по охране труда и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья.

1.2. Опасные производственные факторы:

- движущие части станка;
- отсутствие защитного кожуха ременной передачи;
- травмирование глаз отлетающей стружкой при работе без защитных очков;
- наматывание одежды или волос на шпиндель станка;
- травмирование при плохом закреплении деталей;
- неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса;

1.3. При работе на сверлильном станке используется спецодежда: халат хлопчатобумажный, берет, защитные очки. На полу около станка должна быть деревянная решетка с диэлектрическим резиновым ковриком.

1.4. Обучающиеся обязаны соблюдать правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения.

1.5. При несчастном случае немедленно сообщить учителю (преподавателю) и администрации учреждения;

1.6. Обучающиеся, допустившие невыполнение или нарушение инструкции по охране труда, привлекаются к ответственности и со всеми обучающимися проводится внеплановый инструктаж по охране труда.

2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Правильно надеть спецодежду (фартук с нарукавниками или халат, берет или косынку);

2.2. Проверить надежность крепления защитного кожуха ременной передачи;

2.3. Проверить надежность соединения защитного заземления (зануления) с корпусом станка. Надежно закрепить сверло в патроне;

2.4. Проверить работу станка на холостом ходу и исправность пусковой коробки путем включения и выключения кнопок;

2.5. Прочно закрепить деталь на столе станка в тисках. Запрещается при сверлении не закрепленную деталь поддерживать руками;

2.6. Надеть защитные очки.

3. Требования безопасности во время работы

3.1. Запрещается пользоваться сверлами с изношенными конусными хвостовиками;

3.2. После того, как шпиндель станка набрал полную скорость, сверло к детали подавать плавно, без усилий и рывков;

3.3. Перед сверлением металлической заготовки необходимо накернить центры отверстий. Деревянные заготовки в месте сверления накальваются шилом;

3.4. Необходимо особое внимание и осторожность в конце сверления. При выходе сверла из материала заготовки нужно уменьшить подачу;

3.5. При сверлении крупных деревянных заготовок (деталей) на стол под деталь кладется обрезок доски или кусок многослойной фанеры;

3.6. Во избежание травмы в процессе работы на станке **запрещается:**

- наклонять голову близко к сверлу;
- производить работу в рукавицах;
- класть посторонние предметы на станину;
- смазывать или охлаждать сверло с помощью мокрых тряпок. Для охлаждения сверла необходимо пользоваться специальной кисточкой;
- останавливать руками патрон или сверло;
- отходить от станка, не выключив его;

3.7. Перед остановкой станка необходимо отвести сверло от детали, после чего выключить мотор.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1. При отключении тока немедленно выключить пусковую кнопку;

4.2. При возникновении неисправности в работе станка, поломке сверла, а также при неисправности заземления корпуса прекратить работу, отвести сверло от детали, выключить станок и сообщить об этом учителю;

4.3. При возгорании электрооборудования станка немедленно выключить станок и приступить к тушению углекислотным, порошковым огнетушителем или песком;

4.4. При получении учащимся травмы оказать первую помощь пострадавшему, сообщить об этом администрации учреждения, при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение.

5. Требования безопасности по окончании работы

5.1. Отвести сверло от заготовки и выключить станок;

5.2. После остановки вращения сверла удалить стружку со станка с помощью щетки. В пазах станочного стола стружка убирается металлическим крючком. Запрещается сдвигать стружку ртом или сметать рукой;

5.3. Убрать рабочее место;

5.4. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.

Разработал:

Специалист по охране труда  В.Е.Рогачева