

СОГЛАСОВАНО
Председатель профкома
МБОУ «Киземская СОШ»
И. С. Рогачёва



УТВЕРЖДАЮ
Приказ №13
Директор
МБОУ «Киземская СОШ»
М.Д.Лютов
30 января 20 года

ИОТд-15-2020
ИНСТРУКЦИЯ
по охране труда
при работе на токарном станке по металлу

1. Общие требования безопасности

1.1. К самостоятельной работе на токарном станке по металлу допускаются лица в возрасте не моложе 18 лет, прошедшие соответствующую подготовку, медицинский осмотр, инструктаж по охране труда и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья.

К работе на токарном станке по металлу допускаются учащиеся с 7-го класса, прошедшие инструктаж по охране труда и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья.

1.2. Опасные производственные факторы:

- движущиеся части станка;
- отсутствие ограждения приводных ремней, защитного кожуха патрона и защитного экрана;
- непрочное закрепление детали и инструмента;
- неисправности и притупление режущего предмета;
- неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса.

1.3. При работе на токарном станке по металлу используется специальная одежда: халат хлопчатобумажный, берет, защитные очки. На полу около токарного станка должна быть деревянная решетка с диэлектрическим резиновым ковриком;

1.4. При травмировании учащегося оказать первую помощь пострадавшему, сообщить об этом администрации учреждения и родителям пострадавшего, при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение;

1.5. После окончания работы на токарном станке по металлу тщательно вымыть руки с мылом.

2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под берет;

2.2. Проверить наличие и надежность крепления защитных ограждений и соединения защитного заземления с корпусом станка;

2.3. Разложить инструменты и заготовки в определенном установленном порядке на тумбочке или на особом приспособлении;

2.4. Прочно закрепить резец и обрабатываемую деталь, вынуть ключ из патрона и положить его на установленное место;

2.5. Проверить работу станка на холостом ходу.

3. Требования безопасности во время работы

3.1. Плавно подводить резец к обрабатываемой детали, не допуская увеличения сечения стружки;

3.2. Не наклонять голову близко к патрону, вращающейся детали или режущему инструменту;

3.3. Не передавать или не принимать какие-либо предметы через вращающиеся части станка;

3.4. Не измерять обрабатываемую деталь, не смазывать, не чистить и не убирать стружку до полной остановки станка;

3.5. Не облакачиваться и не опираться на станок, не класть на него инструмент или заготовки;

3.6. Не охлаждать режущий инструмент или обрабатываемую деталь с помощью тряпки или притирочных концов;

3.7. Не останавливать станок путем торможения патрона рукой;

3.8. Не поддерживать и не ловить рукой отрезаемую деталь;

3.9. Не оставлять работающий станок без присмотра.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

- 4.1. При отключении тока в сети во время работы станка немедленно выключить пусковую кнопку;
- 4.2. При неисправности резца, его поломке или выкрашивании, а также при неисправности заземления корпуса станка прекратить работу, отвести резец от обрабатываемой детали, выключить станок и сообщить об этом учителю;
- 4.3. При загорании электрооборудования станка немедленно выключить станок и приступить к тушению возгорания углекислотным, порошковым огнетушителем или песком;
- 4.4. При получении травмы сообщить об этом учителю, оказать первую помощь пострадавшему, при необходимости отправить его в ближайшее лечебное учреждение.

5. Требования безопасности по окончании работы

- 5.1. Отвести резец от обрабатываемой детали и выключить станок;
- 5.2. Убрать стружку со станка при помощи крючка и щетки, не сдувать стружку ртом и не сметать ее рукой;
- 5.3. Протереть и смазать станок, промасленную ветошь убрать в металлический ящик с крышкой;
- 5.4. Привести в порядок инструмент и убрать его на место;
- 5.5. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.

Разработал:

Специалист по охране труда  В.Е.Рогачева